



Guanti in Lattice, senza polvere

Art. n. 8817, 4387- 4389,4381

Classic

Guanti in lattice, senza polvere, morbidi



Descrizione

Guanti in lattice
Senza polvere
Non-sterile
Morbidi
Con polsini arrotolati
Testati e approvati per la manipolazione degli alimenti
Prodotti per Abena A/S, Danimarca, in Malesia in ottemperanza alle ISO 9001 e ISO13485

CE

Doppia certificazione CE in accordo alle:
Direttiva dispositivi medici 93/42/EEC o Direttiva dispositivi medici EU 2017/745 Class
I PPE direttiva 89/686/EEC o regolamento PPE EU2016/425, Type B CAT III AQL 1.5
secondo i parametri degli standard armonizzati EN 455-1

Standard

EN 455-1, 2, 3 & 4
EN 374-1:2016
EN 374-2:2015
EN 374-3:2003
EN 16523-1:2016
EN 374-4:2013
EN 374-5:2016 VIRUS
EN 420:2003 + A1:2009
ASTM D6124-06
ASTM F1671

Spessore

Palmo	0.11 mm (+/- 0.03)
Dita	0.12 mm (+/- 0.03)



Guanti in Lattice, senza polvere

Art. n. 8817, 4387- 4389,4381

Stoccaggio e trasporto

Stoccaggio: 10-30°C

Trasporto: evitare eccessi di calore, umidità, esposizione ai raggi solari o ozono

Durata: 5 anni dalla data di produzione

Proteine

< 50 µg/test: Modified Lowry – EN 455-3

Contenuto di polveri

< 2mg/guanto (come richiesto dalle EN 455-3)

Proprietà fisiche

Punto di rottura

A condizioni normali

6 Newton

Dopo test invecchiamento a 70°C per 166 ore

6 Newton

Allungamento

A condizioni normali

min. 700%

Dopo test invecchiamento a 70°C per 166 ore

min. 500%

Tests effettuati

Resistenza alle perdite di aria e acqua

Test di sensibilità

Test di irritazione

Contenuto di proteine

Citotossicità

Bioburden test

Residui chimici

Penetrazione dei virus

Residuo di polvere

Penetrazione funghi/batteri

Manipolazione alimenti

Penetrazione sostanze chimiche (i risultati sono indicati sotto)

Composizione

Elemento	CAS
Lattice	
ZDBC	136-23-2
ZDEC	14324-55-1
Solfuro	7704-34-9
Ossido di zinco	1314-13-2
Freesil	8042-47-5
Carbonato di Calcio	1317-65-3
Octotint WL	68610-51-5
Octosperse 123FF	9084-06-4



Guanti in lattice, senza polvere

Art. n. 8817, 4387- 4389,4381

Elemento	CAS	Tempo di permeazione	Livello
Formaldeide 37%	50-00-00	60-90 min.	3
Formaldeide 15%	50-00-0	120-180 min.	4
Idrossido di sodio 40%	1310-73-2	>480 min.	6
Acido nitrico 65%	7697-37-2	23-26 min.	1
Perossido di idrogeno 30%	7722-84-1	10-20 min.	1
Acido fluoridrico 40%	7664-39-3	60-90 min.	3
Acido Solforico 47%	7664-93-9	239-340 min.	4

Test Method used EN 16523-1:2016

Art. n.	Taglia		Palmo mm (+/- 3)	Lungh. mm (min.)	Cartoni per pallet	Quantità Dispenser/cartone
8817	X-small	5-6	< 76	240	50	100/1000
4387	Small	6-7	84	240	50	100/1000
4388	Medium	7-8	94	240	50	100/1000
4389	Large	8-9	105	240	50	100/1000
4381	X-Large	9-10	> 113	240	50	100/1000